

AQUAINVERTER-N

BOMBA DE CALOR

¡LA EVOLUCIÓN DE LA BOMBA DE CALOR POR UN FUTURO MÁS SUSTENTABLE Y EFICIENTE!



NUEVA GENERACIÓN
+ EFICIENTE Y
+ SILENCIOSA



AGUA CALIENTE HASTA
65°C



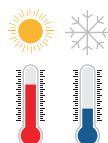
FULL INVERTER
TECHNOLOGY



GRUPO HIDRÁULICO INTEGRADO

PNP
PLUG-N-PLAY

CALOR Y FRÍO ESTABLE
BAJO CUALQUIER
CONDICIÓN CLIMÁTICA



A+++



REFRIGERANTE
ECOLÓGICO



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

CARACTERÍSTICAS



AQUAINVERTER-N es la nueva y mejorada generación en bombas de calor residenciales, con eficiencia energética clase A+++, certificación Eurovent y utiliza gas refrigerante ecológico R32.

Sus prestaciones mejoradas y funcionalidades de calidad superior, son ideales para aplicaciones inmobiliarias/residenciales de alta gama, con modelos que van desde los 10kw a los 16kw.

Su compresor inverter de doble etapa ultra-eficiente, es capaz de generar agua caliente a una temperatura de hasta 65°C lo que la convierte en una solución técnica ideal para reconversión de sistemas de calefacción en viviendas existentes y, por supuesto, para producción de ACS todo el año.

El sistema monobloc facilita su instalación tipo Plug&Connect, no requiere una unidad interior e incorpora, de serie, un completo kit hidráulico de alta eficiencia.

Además estos equipos se pueden conectar a un sistema fotovoltaico para optimizar aún más su rendimiento energético.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y RENDIMIENTOS

MODELOS			AQUA.10i-N	AQUA.12i-N	AQUA.14i-N	AQUA.16i-N	AQUA.16Ti-N
FUNCIONAMIENTO EN CALOR							
Capacidad Nominal		Kw	10,2	12	14,2	15,7	15,7
Consumo Eléctrico	7°C aire/35°C agua	Kw	2	2,4	3	3,4	3,6
COP			5,05	4,94	4,75	4,55	4,4
Capacidad Nominal		Kw	10,2	13	14,2	16,2	16,2
Consumo Eléctrico	7°C aire/35°C agua	Kw	2,5	3,4	3,8	4,5	4,5
COP			4,08	3,77	3,7	3,61	3,61
SCOP (Rendimiento Estacional)			4,47	4,45	4,27	4,17	4,17
FUNCIONAMIENTO EN FRÍO							
Capacidad Nominal		Kw	10,2	12	13,7	15,5	15,4
Consumo Eléctrico	35°C aire/18°C agua	Kw	2	2,4	3	3,6	4
EER			5,1	4,9	4,57	4,31	3,8
Capacidad Nominal		Kw	9	11	13,3	13,8	13,80
Consumo Eléctrico	35°C aire/18°C agua	Kw	2,6	3,6	4,8	5	5
EER			3,4	3,1	2,8	2,71	2,71
SEER (Rendimiento Estacional)			5,06	4,93	4,91	4,81	4,81
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Entrada máxima	Enfriamiento	Kw	5,8	6,9	6,9	6,9	8,7
	Calefacción	Kw	4	3,9	4,9	5,3	5,8
Corriente máxima	Enfriamiento	A	17,50	17	21	23	8,5
	Calefacción	A	25	29	30	30	12,5
Voltaje		V/Hz		230/50Hz			400V/50Hz
Compresor	Tipo	-	Rotary Inverter				
	Consumo de energía	Kw	2,37	3,68			
	Cantidad	-	1				
Ventilador	TIPO	/	Flujo axial				
	Cantidad	-	1				
	Caudal del aire	m3/Hr	5,7	5			
Motor de verificador	Clase motor		IP44				
	Potencia	w	150				
	Tipo	-	R32/675kgCO2eq				
Refrigerante	Carga	kg	1,60	2,20			
	Control	-	Válvula de expansión electrónica				
	Cantidad	-	1				
Intercambiador de calo	Tipo	-	Tubo de cobre y aleta de aluminio				
	Flias	-	2	3			
	Tipo	-	Placa soldada HEX				
Intercambiador de calor	Caudal de agua	m3/hr	2		2		
	Diametro conexión	mm	25				
Rango de T° A.C.S.		°C	40-65(80°C con residencia eléctrica externa)				
Rango de T del agua	Enfriamiento Fan Coil	°C	7				
	Enfriamiento Piso	°C	18				
	Calentamiento Fan Coil	°C	45				
	Calentamiento Piso	°C	35				
Rango de operación T°	Frío	°C	-15*48				
	Calor	°C	-25*35				
	Calentamiento de agua	°C	-25*45				
Nivel de presión sonora	Frío	dB(A)	54	55	56		
	Calor	dB(A)	56	58	59		
Dimensiones	Alto x Ancho x Largo	mm	445 x 1206 x 878				
Peso	Neto	kg	120	138	144		